

SAN MARCO
is a brand of
San Marco Group Spa

www.san-marco.com

SAN MARCO GROUP
Via Alta 10/A - 30020
Marcon (Venezia), Italia

info@sanmarcogroup.com
+39 041 4569322
www.sanmarcogroup.com

No Strip

САТИНИРОВАННАЯ ЭМАЛЬ ДЛЯ ОЦИНКОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ



SERIES 186

NO STRIP - V.2024-09-23

ОПИСАНИЕ

NO-STRIP - полуматовая эмаль с высокой укрывистостью, особенно рекомендуется для окраски и защиты оцинкованных поверхностей. Связующее вещество, входящее в состав, на основе стирол-акриловых полимеров, обеспечивает высокую эластичность и прилегание нанесенного слоя краски, не допускает отслоения. Благодаря своим свойствам NO-STRIP наносится главным образом в один единственный слой на оцинкованные поверхности, обеспечивая равным образом отличную укрывистость.

ОСНОВА НАНЕСЕНИЯ

Применяется на оцинкованных поверхностях, таких как водостоки, крыши, ворота и т. д.
Применяется на черных металлах, обработанных антикоррозийным покрытием.

Также применяется на алюминиевых и медных поверхностях.

ПОКРЫВАЕМОСТЬ:

Не покрывать NO STRIP синтетическими эмалями во избежание отшелушивания.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Природа связующего вещества: акриловый полимер

- Объемная масса (плотность) UNI EN ISO 2811-1: 1,00-1,28 кг/л (в зависимости от цвета).

- Вязкость при упаковке UNI 8902: 900 ± 100 сП (ротационный вискозиметр Rotothinner при 25°C).

- Высыхание (25° C, 65% отн. влаж.): 1 час на ощупь; повторное покрытие не ранее, чем через 24 часа после первого нанесения.

*186N670 NO STRIP ALLUMINIO:

*Объемная масса (плотность) UNI EN ISO 2811-1: 0,91 ± 0,05 кг/л

*Вязкость согласно UNI 8902: 400±100 сП (ротационный вискозиметр Брукфилда при 25°C).

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Оцинкованные поверхности, алюминий и легкие сплавы:

- Удалите следы окислов путем механической или ручной очистки.
- Тщательно обезжирить подходящими щелочными растворами или растворителем.
- При наличии ржавых точек локально нанесите однокомпонентную грунтовку PRIMER код 1630307.
- Удалите все следы пыли и продолжайте наносить слой NO STRIP на совершенно сухое основание.

Поверхности из черного металла:

- Удалить механически или вручную отслаивающиеся металлические чешуйки, а также все следы ржавчины.
- Удалить все слои старой скалывающейся краски и прошкурить всю поверхность.
- Обезжирить основание с помощью растворителем.
- Протереть поверхность от пыли, убедиться в том, что поверхность полностью сухая, и нанесите 2 слоя антикоррозионной защиты SATURNO серия 191.
- Нанесите слой NO STRIP на совершенно сухое основание.

ИНСТРУКЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

- Условия окружающей среды и поверхности:
Температура воздуха: Мин. +8 °C / Макс. +35 °C
- Относительная влажность воздуха: <75%
- Температура поверхности: Мин. +5 °C / Макс. +35 °C

Сухая поверхность.

- Инструменты: кисть, валик с коротким ворсом.

Разбавление: растворителем для быстросохнущих эмалей 5070712 на 3%.

- Обычно наносится в один слой. Второй слой можно наносить через 24 часа, чтобы обеспечить полное покрытие поверхности.
- Инструменты следует очищать сразу же после использования растворителем для быстросохнущих эмалей 5070712.
- Ориентировочный расход: 8-10 м.кв/л на слой.

ПОКРЫВАЕМОСТЬ:

Не покрывать NO STRIP синтетическими эмалями во избежание отшелушивания.

КОЛЕРОВКА

Продукт доступен в цветах палитры.

ХРАНЕНИЕ

Максимальная температура хранения материала: +30°C
Минимальная температура хранения: +5°C
Срок хранения материала составляет 3 года при условии хранения в закрытых оригинальных упаковках при соблюдении надлежащих правил хранения и температурного режима.

УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Предельное значение EU (Дир. 2004/42/ЕС)
Кат. A/i : однокомпонентные краски высокого качества (на базе

растворителя): 500 г/л (2010)
содержание: 500 г/л ЛОВ

воспламеняется.

Транспортировка, применение и хранение материала выполняются согласно действующим гигиеническим нормам и технике безопасности; по окончании работы не разбрасывать тару бесконтрольно, а дать остаткам полностью высохнуть и сдать в специальные отходы.

За дополнительной информацией обратиться к паспорту безопасности.

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Непрозрачная лощеная отделка для оцинкованных поверхностей.

Лощеная, не отшелушивающаяся отделка NO STRIP серии 186 на основе стирол-акриловой смолы, растворенной в растворителе, наносится на уже подготовленную поверхность в один слой с минимальным расходом 125 мл/м.кв.

Поставка и укладка материала € за кв.м.